

## FICHA TÉCNICA

### PLASTERMIC DH2A

Film térmico

Revisado: 09/04/2024

#### IMPORTANCIA:

Es un termoplástico fabricado de polietileno (LDPE) bajo el sistema de coextrusión multicapa (pentacapa). Posee un paquete de estabilización U.V. y de aditivos termorreguladores que evitan descensos bruscos de temperatura durante la noche (inversión térmica). Posee alta resistencia a los agentes externos como vientos, lluvias y granizada.

#### DESCRIPCIÓN:

Están diseñados para cubiertas de invernadero y túneles de cultivo con una excelente resistencia a la degradación solar y química. Contiene aditivos especiales que termo-regulan el área del cultivo cubierto, que además son una barrera a la radiación infrarroja de larga longitud de onda, de esta manera se evitan descensos bruscos de temperatura en horas nocturnas.

#### APLICACIONES:

Ideal para cubierta de invernaderos, secadores solares y túneles de cultivo. Idóneo para zonas con fuerte radiación diurna y bajas temperaturas nocturnas. Favorece mayor precocidad y producción de las cosechas.

**Tolerancia a productos químicos (límite máximo):** 1500ppm Azufre, 100ppm cloro, 50ppm hierro.

CARACTERÍSTICAS	DETALLES		
<b>Procedencia</b>	ESPAÑA		
<b>Marca</b>	SOTRAFA		
<b>Material</b>	Polietileno de baja densidad (LDPE)		
<b>Número de capas</b>	5		
<b>Color</b>	Blanco traslúcido		
<b>Espesor (µm)</b>	200	250	NORMA ISO 4591
<b>Esfuerzo de tracción a la rotura (Kg/cm<sup>2</sup>)</b>	MD: 193.7 TD: 183.5	MD: 203.9 TD: 203.9	EN ISO 527-3
<b>Deformación en tracción a la rotura (%)</b>	MD: 700 TD: 800	MD: 750 TD: 900	
<b>Esfuerzo de tracción a la Fluencia (Kg/cm<sup>2</sup>)</b>	MD: 101.9 TD: 101.9	MT: 101.9 TD: 101.9	
<b>Ensayo de fluencia (%)</b>	MD: 5	MD: 5	EN 13206
<b>Ensayo de caída de dardo F 50 (cN)</b>	Cara: 650 Pliegue: 300	Cara: 760 Pliegue: 490	ISO 7765-1
<b>Transmisión total de luz visible (%)</b>	88	86	EN2155-5
<b>Termicidad (%)</b>	88	90	EN 13206
<b>Difusión (%)</b>	65	65	EN 13206 EN 2155-9
<b>Duración</b>	3 años	3 años a más	-
<b>Presentación</b>	Rollo de 50 y 100 m		

\*MD: Dirección de extrusión. TD: Dirección transversal a la extrusión. Fluencia: Deformación plástica que tiene lugar a temperaturas elevadas bajo la acción de una carga constante aplicada durante un periodo de largo tiempo.

Recomendaciones: Guarde el producto en un lugar oscuro, seco y no expuesto a la radiación solar. Evitar que los desinfectantes y plaguicidas salpiquen a las capas. Esta información se suministra de buena fe, es precisa y confiable según mejor conocimiento, pero debe considerarse solo como una guía en la selección del producto no como garantía de funcionamiento. ■ MARUPLAST INTERNACIONAL E.I.R.L. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos mediante el uso de esta información.