

FICHA TÉCNICA

HILO DE SOLDAR

Fecha de revisión: 05/05/2022

IMPORTANCIA:

Hilo de soldar por extrusión, con una formulación a base de polietileno que aporta alta soldabilidad y la mayor compatibilidad con las Geomembranas.

DESCRIPCIÓN:

Producto idóneo para soldar por extrusión tanto geomembranas PEAD como LLDPE.

APLICACIONES:

Para unir geomembranas o soldar la geomembrana a perfil Polylock, por extrusión.

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	VALORES	NORMA
Procedencia	ESPAÑA		
Material	Polietileno		
Aspecto visual	-	Conforme	-
Color	-	Negro	-
Diámetro medio	mm	4.00 (± 5%)	-
Densidad con negro carbono	g/cm ³	>0.940	ASTM D 1505
Contenido en negro de carbono	%	2-3	ASTM D 4218
Índice de fluidez – 190°C / 2.16 Kg	g/10min	≤1.0	ASTM D 1238
Índice de fluidez – 190°C / 5.0 Kg	g/10 min	≤ 3.0	ASTM D 1238
Punto de fusión por DSC	°C	126 (± 10%)	-
OIT estándar	min	≥ 100	ASTM D 3895
Presentación	Rollo de 5 Kg.		

Recomendaciones: El producto es estable en las condiciones normales de uso y almacenamiento. ▪ Las condiciones que deben evitarse es el recalentamiento. ▪ Esta información se suministra de buena fe, es precisa y confiable según mejor conocimiento, pero debe considerarse solo como una guía en la selección del producto no como garantía de funcionamiento. ▪ MARUPLAST INTERNACIONAL E.I.R.L. declina toda responsabilidad por resultados obtenidos mediante el uso de esta información.

MARUPLAST INTERNACIONAL EIRLTDA
Departamento Técnico